

Technical drawing of the RM55RFII machine, showing top and side views with dimensions and component labels.

Top View Dimensions:

- Total width: 16600
- Left section width: 6200
- Gap width: 200
- Central section width: 3750
- Gap width: 200
- Right section width: 5400

Side View Dimensions:

- Total height: 3850
- Upper section height: 1350
- Lower section height: 1800

Labels and Components:

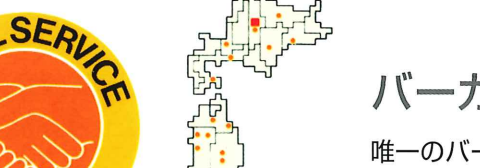
- 搬出ライブローラー (Output Live Roller)
- スキッド (Skid)
- コンプレッサ (Compressor)
- エアドライヤ (Air Dryer)
- 縦送りチェーンコンベヤ (Vertical Chain Conveyor)
- パーク搬出コンベヤ (Park Output Conveyor)
- 本体 (Main Body)
- 操作台 (Control Console)
- 操作盤 (Control Panel)
- 配電盤 (Distribution Panel)
- ステップフィーダー (Step Feeder)
- チェーンライブデッキ (Chain Live Deck)
- ローター引き出し時 (When rotating out)

Material Specifications:

- 3m材 (3m material)
- 4m材 (4m material)

チェーンライブデッキ、ステップフィーダー、操作台、パーク排出コンベヤは別売りです。
本図はRM55RFIIの標準的な設置図です。

可能材径	mm	φ85～φ500
可能材長	mm	1,800以上
送材速度	m/min	MAX37、可変速
カッターアーム	本	4
ローター回転	kw	37
給油ポンプ	w	10×2
カッター、原木、縦送り圧着	kw	空圧7.5×2
フィードローラー	kw	0.75×12+0.4×2
縦送りコンベヤ	kw	1.5
排出ライブローラー	kw	2.2
排出スキッド(二方向)	kw	油圧3.7
動力合計	kw	69.22



バーカーのENOは、フルサポート体制です。

唯一のバーカー専門メーカー[エノ]でこそできる、充実したサポート体制です。皮剥ぎのあらゆるご相談から技術サービスまで、[エノ]独自の一業一貫システム化を進めています。コンピューター導入による納入機管理や保守点検、また消耗品や取扱いマニュアルの完備、サービスマン教育制度など、常にベストコンディションでお使いいただくための裏づけとして、ご好評をいただいています。

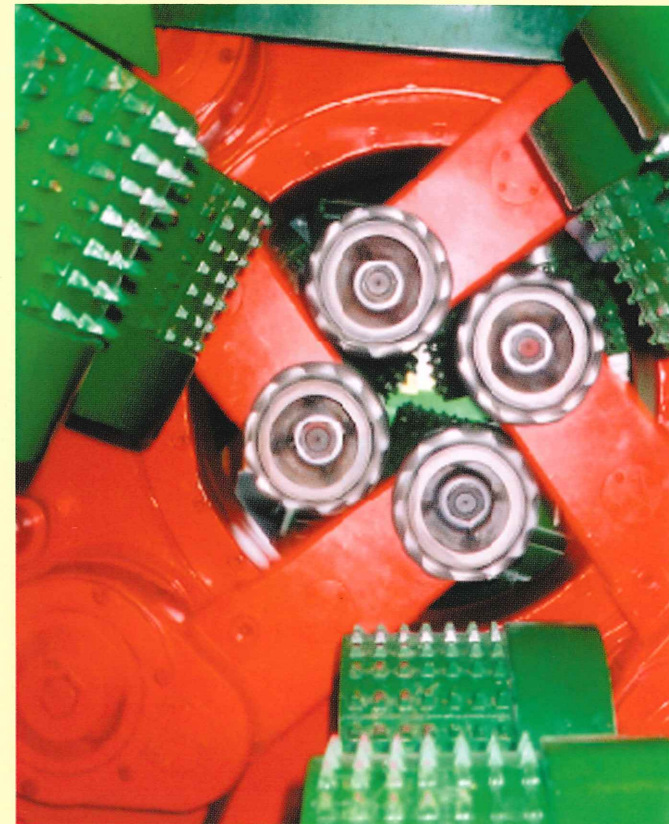
●製品機能向上のため、カタログの内容を予告なく変更することがあります。



工ノ産業株式会社
本社 北海道上川郡東川町北町1丁目1番1号
TEL(0166)82-4000 FAX(0166)82-2434
東部営業所 埼玉県本庄市本庄2丁目8の5
TEL(0495)21-2907 FAX(0495)22-3168
e-mail:sales@eno-sangyo.co.jp

●機械の操作はルールを守り安全確実に —— 安全は私たちみんなの願いです。

エノ リングバーカー



RM

中経木高速型 RM55RF II

時代を先駆ける、 4カッター&トリプルローラーフィード



R & RF

エノ独自の、工夫をこらしたローラーフィード方式。
静かで、高能率の剥皮を実現しました。

R 高速シリーズ

エノ自慢のW回転機構。

- ローターの回転に4本のロータリーカッターが連動して回転する。独自の剥皮システムです。(実用新案)
- エアークッションと加圧コントロールで効果的な圧着が得られ、スピーディーに美しく剥き上げます。
- 樹種を問わず、杉、檜などの長繊維材に威力を発揮します。

カッターの開閉は独自のタイミング機構。

- 確実に原木の木口を捉え、両端の剥き残しがなく、また木口を痛めません。

運転操作はとてもカンタン、そしてスピーディー。

- チェンライブデッキから原木を供給すれば、あとはバーカーから剥き上がり材の搬出まで自動運転。個別のコントロールも可能です。

ローター引き出し方式。

- ロータリーカッターの交換がスムーズにできます。
- 修理、メンテナンスが容易であり、作業時間の大幅な短縮となります。
- 広々とした場所での安全な作業ができます。

ロータリーカッター



ローター部



本体部

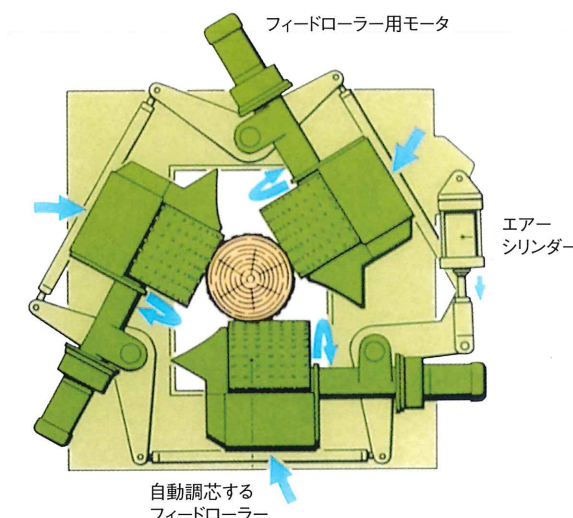


優れた耐久性が好評です。

- ローター支持は大口径耐摩耗性ベアリングを採用しオイルバス方式で保護。(実用新案) 長期に亘って高精度が維持できます。
- 信頼性の高い独自設計のエア供給機構は、シーリング性に優れ、長寿命でエア供給量が少なくてすみます。(特許2件)
- ガッシリと逞しい一体フレームなど基本機造の確かさが、苛酷な連続運転にも余裕をもって応えます。

安全第一、非常時全停止スイッチ。

- 安全カバーの赤いアーチ部分すべてがスイッチになっています。どの部分に触れても機械は全停止します。(排出側は押しボタン式的全停止スイッチです。)



トリプルローラーによる理想的な送材システム。

- 3方向から原木を自動的に挟み、ローター中心位置に送り込む3点自動調芯機構です。(実用新案出願中)
- 原木は常に中心位置に合わせて送り込まれるため、ローター部分を上下する手間が省け、スピーディーな連続剥皮ができます。
- 3方向同圧の自動調芯機構により原木の共回りや振れがなく、節、曲がり材なども衝撃が分散されムリなく送材します。
- 回転式のため摩擦や摩耗が少なく、無給油で高速長時間使用に耐えます。また作業音がとても静かです。

