

大断面構造材加工用

NISHIMARU
精密木工機械

大型四面かな盤

KMN-4500FP型



量産加工、スムーズな重切削加工はおまかせの強力型。

写真は4500FP型です

大断面構造材を従来方式で量産加工を行う強力型自動四面かな盤です。

十分な剛性を持った大型フレーム、高精度軸受け、強力型横軸用両型面昇降スライド装置、大径の上部送材及び送り込み、送り出しテーブルロール等によりスムーズな送材、重切削加工ができます。

構造材加工に最適。加工サイズのセット換え短時間で簡単に。

本機の左縦軸出入り(幅決め)、上軸昇降(厚み決め)は、プリセット式AP型マイコン自動位置決め装置(最小単位0.1mm デジタル表示)で簡単に短時間に行えます。

左右縦軸は、平面プレーナー加工の他、最大φ180mm外形の成形カッターによる両側面に対するモウルディング加工が行えますので金具工法等の構造材加工に適しています。

標準仕様

仕様 型式	KMN-4500FP
加工寸法(mm) 幅	30～500
加工寸法(mm) 厚	20～160(260/300)
最大ロールピッチ (mm)	760
各軸回転数 (rpm)	5000
送材速度 (m/min)	6～24
主軸 電動機 (Kw)	第1下軸 15
	第2右縦軸 7.5
	第3左縦軸 7.5
	第4上軸 18.5
送材 電動機 (Kw)	7.5～11
送材ロールユニット 昇降電動機 (Kw)	1.5
ストローク (mm) 横軸左右/縦軸昇降	横軸左右固定 / 縦軸50
送材ロール径(mm)	φ200
集塵ホッパー径	横軸φ200 縦軸φ150

標準仕様及び付属品

自動投入短尺定盤

第1下軸・右縦軸切込量設定 0～10mm

強力送り込み及び送り出し用駆動式大口径テーブルロール装置

強力型上下軸両持ち式軸受け

電動昇降自動位置決め式上部送材ロール

左縦軸出入り(幅決め)、上軸昇降(厚さ決め)AP型プリセット式マイコン自動位置決め装置

運転時間計

集中オイル及びグリス注入装置

標準安全防災カバー

指定グリス及びグリスポンプ

運転用工具

特別仕様

- 各軸電動機増馬力
- 送材速度変更(増速)
- 上盤面オイル出し
- 遠隔操作コントロール操作パネル

- 材料投入部延長定盤及び堅定規
- 材料自動投入及び自動搬送装置
- その他加工に応じた特別仕様
- 4角C面取り装置

NISHIMARU の精密木工機械

西丸工業株式会社

広島県福山市箕沖町86-2

TEL 084-981-1786 FAX 084-953-5273

URL <http://www.nishimaru-kk.com>

詳細は営業部までお問い合わせください